

Newsletter

Neues von Universal Hydraulik · Mai 2015



Neues von der Hannover Messe 2015

Universal Hydraulik GmbH zeigte auf der Hannover Messe insgesamt 8 Produktneuheiten, bzw. Erweiterungen bestehender Produktserien. Besonders bekannt ist Universal Hydraulik GmbH für die kundenspezifische Produktlösungen für Kühler und Systeme, genauso wie für den hohen Qualitätsanspruch.

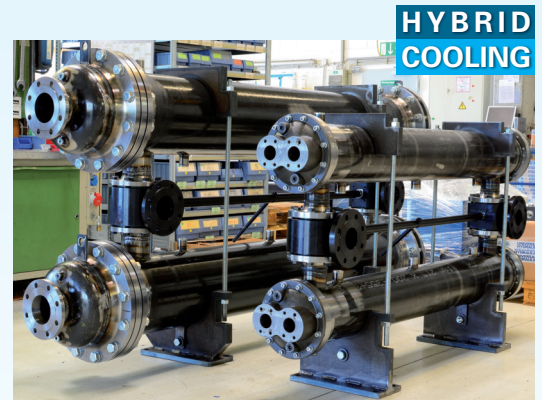


Baureihen Hybrid-Kühler nochmals erweitert!!

Universal Hydraulik GmbH erweiterte die Hybrid-Kühlerbaureihen um den SCM-2400 und um die EKM-1400 eine neue Zwischengröße, um noch optimaler den gesamten Kühlleistungsbereich abzudecken. Damit deckt das Erfolgsmodell nun mit 7 Baugrößen ein sehr breites Spektrum und bis zu 1.500 kW Kühlleistung ab.

Ausserdem:

- Sind die Kühler jetzt komplett oder teilweise in Edelstahl erhältlich.
- können höhere Drücke und Temperaturen als bisher gefordert werden.
- Macht eine neue Bypass-Lösung das externe Bypass-Ventil und -verrohrung überflüssig.

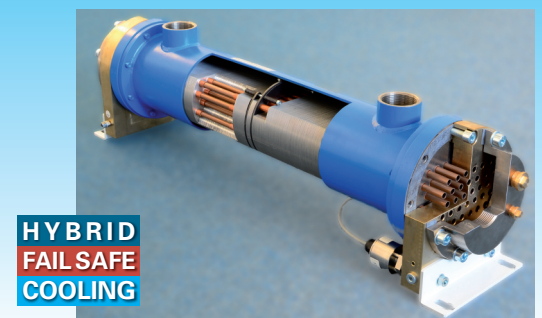


Kühlgerüste mit Umschaltarmatur: SCM-1772 und NEU SCM-2484

Der neue, optimierte Sicherheitswärmetauscher ist da !

Universal Hydraulik GmbH hat nach 1-jähriger Entwicklungszeit einen neuen Sicherheitswärmetauscher entwickelt, der auf Basis der Erfolgsreihe (Hybrid-Design) aufbaut. Er erreicht durch die vergrößerte Austauschfläche ca. 1/3 der bisherigen Baugröße. Der Wärmetauscher ist wie bisher zu 100% elektronisch überwacht, sodaß bei jeder Art von Leckage ein Alarm ausgelöst wird.

Falls ein vorhandenes Hybrid-Design verwendet wird, kann diese Baugröße unverändert in ein Sicherheitswärmetauscher umgewandelt werden. Die Mehrkosten zum Standardkühler bleiben zudem moderat.



SCM-FS - Serie



CKM-4000 - Serie

Die 7. und 8. Baugröße (CKM und CKM-FS) ist da:

Universal Hydraulik GmbH erweiterte die Glattrohr-Kühlerbaureihen CKM-Serie, die auch als Sicherheitswärmetauscher erhältlich sind.

Die neuen Baugrößen heißen CKM-3000 und CKM-4000 und stellen wieder mal eine ganz neue Leistungsklasse dar, die bis max. 2.000 kW Kühlleistung abführen, bzw. die einen max. Durchfluss von 2.400l Öl oder 5.500l Wasser ermöglichen.

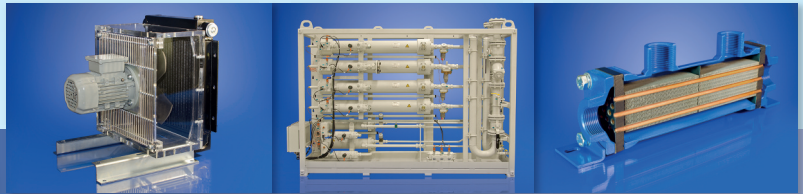
Auslegungssoftware erweitert:

Die UH-Auslegungs-Software wurde jetzt bereits schon um die Produktneuheiten und -erweiterungen ergänzt:

- Öl-Luftkühlerserie integriert
- Hybrid-Sicherheitswärmetauscher (SCM-FS)
- EKM-1400 Serie + SCM-2400 Serie
- CKM-3.000 und -4.000 Serie (auch als CKM-FS erhältlich)



Newsletter



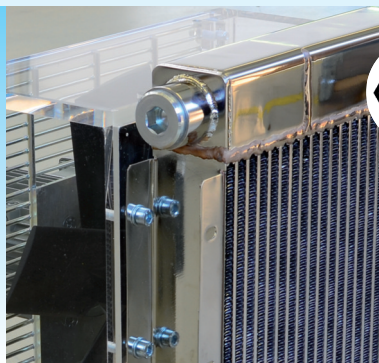
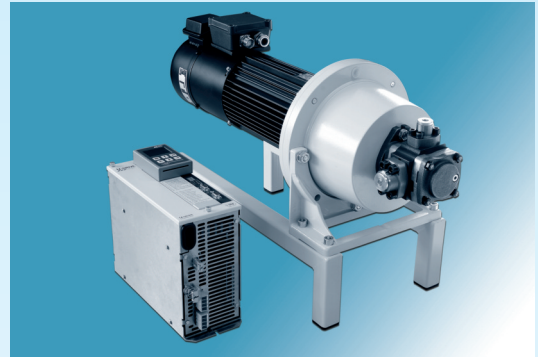
Neues von Universal Hydraulik · Mai 2015

Neues Antriebskonzept für Hydraulikpumpen ! (Synchronmotor, bzw. Permanentmagnetmotor)

Universal Hydraulik GmbH entwickelt mit Partnerunternehmen Pikatron (TAE-Antriebstechnik) eine Servopumpe. Das Konzept ersetzt eine Konstant-, bzw. Regelpumpe mit Drehstrom-Asynchronmotor, der in der Regel permanent läuft und Energie verbraucht. Unsere Lösung verbraucht ca. 50-60% weniger Energie.

Folge: kein Energieverbrauch -> keine Verlustwärme, aber hoher elektrischer Aufwand erforderlich.

Das Leistungsspektrum reicht z. Zt. von 1,1kW bis ca. 250kW. Viele Kunststoffmaschinen setzen bereits schon auf dieses Konzept.



Luftkühler: mit ATEX-Zulassung !

Universal Hydraulik GmbH erweitert die Sonderlösungen der Öl-Luftkühlerreihe LKI. Die ATEX-Zulassung der LKI-Serie konnte erweitert werden:

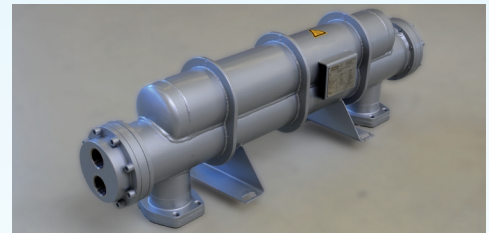
- nach T4 40°C und T4 50°C
- Staub und Gas

Luftkühler: in Edelstahl !

Ausserdem sind die LKI-Serie für kritische Fluide oder extrem anspruchsvolle Umgebungsbedingungen auch mit Edelstahl-Kühlelement erhältlich.

Kompressoren:

Universal Hydraulik GmbH entwickelte auf Basis der Hybrid-Kühlerbaureihen einen neuartigen Wärmetauscher, der die Druckluft wesentlich effizienter herunterkühlt. Die Baugröße konnte halbiert werden und der luftseitige Druckverlust auf ein Drittel abgesenkt werden. Das Design ist auf jeden Kompressortyp anpassbar.



KOMP-Design

Kundenanwendung Schmieranlage (mit UKM und EDH):

Aufgabe: Ölversorgung von Axialgleitlagern mit temperiertem Getriebeöl und Versorgung der Wälzlager und Verzahnungen.

Die Versorgung der Axialgleitlager soll mit einer Betriebstemperatur von 40°C +/-5°C und einem max. Betriebsdruck von 165 bar erfolgen. Die Regelung der Temperatur erfolgt über einen Zwischentank mit einer Durchlaufheizung der Baureihe EDH (Leistung 7,5kW) der Firma Universal Hydraulik GmbH und einem Öl- Wasserwärmetauscher der Baureihe UKM (Verlustleistung 46 kW). Der Wasserdurchfluss am Wärmetauscher wird mit einem Regelventil 4- 20 mA geregelt. Der Ölstrom zu den Axialgleitlagern wird symmetrisch durch einen Zahnradteiler aufgeteilt. Alle Parameter wie Durchfluss, Druck und Temperatur werden überwacht. Die Versorgung der Wälzlager und Verzahnungen erfolgt über eine separate Pumpe mit einer Fördermenge von 139 l/min und einem Betriebsdruck von maximal 10 bar.

